



802 STEELKOTE EP

Универсальное, эпоксидное покрытие на основе антикоррозионных пигментов с высоким содержанием сухого остатка. Легко наносится с большой толщиной пленки, обладает превосходной укрывистостью. Разработано в качестве грунтовки или покрытия на стали, оцинкованной стали и алюминия.

ОСОБЕННОСТИ

Как антикоррозионная грунтовка/цветное финишное покрытие на стали после струйной обработки (минимально Sa 2) в промышленной атмосфере. Продукт пригоден в качестве однослойного финишного покрытия внутри помещений. Благодаря быстрому отверждению покрытие через короткий промежуток времени может выдерживать механическое воздействие из-за транспортировки или применения. После абразивоструйной обработки рекомендуется минимальное значение Ra 10-15 мкм.

РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС

Смешивание: 802 SteelKote EP база - 3 части по объему

Стандартное отверждение:

Отвердитель 911 - 1 часть по объему

Ускоренное отверждение:

Отвердитель 940 - 1 часть по объему

Инструкции по смешиванию: Прежде чем приступить к окраске, необходимо тщательно перемешать компоненты краски с помощью механической мешалки. Температура перемешанного продукта должна составлять не менее 10°C в течение всего процесса применения.

Разбавление: ЛКМ может наноситься без разбавления при использовании различных распылительных аппаратов (18-23°C). В зависимости от используемого оборудования, метода нанесения и температуры готового продукта может потребоваться добавление разбавителя EP5800.

Жизнеспособность: 4 часа при температуре 20 °C (смешанный продукт).

Условия при нанесении: Температура подложки должна быть выше точки росы по крайней мере на 3°C. Окрашиваемая поверхность должна хорошо вентилироваться в процессе нанесения и сушки для того чтобы уменьшить испарение растворителя. Это необходимо для обеспечения хороших условий сушки и для пользы для здоровья маляра.

Метод применения: Предпочтительно использовать оборудование для безвоздушного и комбинированного распыления. Нанесение кистью может привести к неравномерной толщине слоя и ухудшению розлива краски.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Декоративные свойства продукта:

Блеск: Шелковистый блеск
Цвет: Стандартные цвета (напр. RAL, NCS)

Свойства продукта:

Сухой остаток по объему: 68% по объёму ±2% (смешанный продукт)
ЛОС: ≤ 325 г/л
Плотность: 1,40 кг/л при температуре 20°C (смешанный продукт)
Толщина сухой пленки: Стандартно: 60-140 мкм (в зависимости от метода применения)
Теоретическая площадь покрытия: При толщине сухой пленки 80 мкм - 8,0 м²/л
Практическая площадь покрытия: Эксплуатационные характеристики на практике зависят от различных обстоятельств. Рекомендации по безвоздушному распылению: большие габариты: 70% от теоретической площади покрытия. маленькие габариты: 50% от теоретической площади покрытия.
Термостойкость: Максимально 150°C (сухое тепло).

Время высыхания при стандартной толщине сухой пленки 80 мкм, отвердитель 911 (метод: регистратор сушки ВУК):

	10°C	20°C
От пыли:	4 ч	2 ч
Монтажная прочность:	12-16 ч	6-8 ч
Перекрытие:	16 ч	8 ч

В случае покрытий большей толщиной время высыхания может продлиться. Во время сушки и отверждения относительная влажность не должна превышать 80%. Чем выше влажность, тем быстрее отверждение. В этот период следует избегать любого контакта с влагой.

Ожидаемый срок службы и время высыхания являются индикативными. Они могут отличаться в зависимости от условий применения, обстоятельств и интервалов обслуживания.



УСЛОВИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

	Безвоздушное распыление	Комбинированное airmix
Разбавитель:	EP5800	EP5800
Количество:	0-5% по объёму	0-10% по объёму
Сопло:	0,015 дюйма	0,015 дюйма
Рабочее давление:	140-160 бар	70-100 бар
Толщина сухой пленки:	60-140 мкм	60-140 мкм

	Валик / кисть	Пневматическое распыление
Разбавитель:	S5102/EP5800	EP5800
Количество:	0-5% по объёму	5-10% по объёму
Сопло:		2,0-2,5 мм
Рабочее давление:		3-4 бар
Толщина сухой пленки:	80 мкм	60-140 мкм

Очистка инструмента: немедленно после нанесения используя разбавитель EP5800.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка:	20 л банки и 200 л бочки. Разбавитель в 25 литровых канистрах.
Срок хранения:	В оригинальной тщательно закрытой упаковке составляет 12 месяцев при хранении внутри помещений при температурах от 5°C до 40°C.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И ЗДОРОВЬЕ

Маркировка: В соответствии с директивой UE 67/548/ЕЭС и в соответствии с директивой об опасных материалах. Вредное и раздражающее при контакте с кожей, глазами и вдыханием. При контакте с глазами немедленно промойте с большим количеством воды и обратитесь к врачу. Запрещается принимать пищу, пить и курить во время нанесения ЛКМ.

UN: 1263
Код Aware: 42-IV

КОДИРОВАНИЕ AWARE

AWARE – сокращение Adequate Warning and Air Requirement (Необходимое предупреждение и требования к состоянию воздуха) – это кодовая система для продуктов, содержащих летучие органические соединения (ЛОС), инструмент для производителей, который облегчает оценку риска и совершенствование товаров. Кроме того, данная система может использоваться для того, чтобы сообщать конечным потребителям о возможных рисках для здоровья. Система основывается на норвежской концепции о нормативной потребности свежего воздуха на рабочем месте (OAR) и датской концепции кодовой системы MAL. Код AWARE состоит из двух цифр, разделенных дефисом. Обе цифры основываются на физико-химических факторах и адаптированы к Европейской директиве по опасным составам. Первая цифра выражает количество требуемого свежего воздуха на рабочем месте (в м3), чтобы растворить испарения от одного литра используемого продукта, чтобы быть уверенными в том, что не превышает предельно допустимая концентрация на рабочем месте (OEL). Она основывается на содержании компонента, давления пара, растворимости и токсичности. Вторая цифра получается из R-фраз, которые относятся к веществам в составе продукта. То есть AWARE – это инструмент, который может использоваться для определения рисков продуктов, а также компонентов продукта. Чем больше значение AWARE, тем выше уровень риска. Это прекрасный инструмент, чтобы поддержать замен опасных продуктов.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Необработанная сталь:

Необходимо, чтобы поверхность была предварительно обработана согласно ISO12944 часть 4, §6.2.3. Удалите жир, масло, грязь и т.д., используя соответствующий очищающий агент, например, ENVICLEAN PR (для использования см. паспорт продукта) и пистолет-распылитель, работающий под высоким давлением. Пескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1.

После пескоструйной обработки удалите пыль с поверхности при помощи сжатого воздуха, в котором не содержится частиц влаги и жира. Нанесите первый слой покрытия за 6 часов. В случае, если финишный слой наносится на месте строительства, необходимо предпринимать особые меры предосторожности.

Горячая оцинковка:

Поверхность необходимо предварительно подготовить в соответствии со стандартом ISO12944 часть 4, §6.2.3.4.1. Смотрите также NEN5254 для дуплекс систем. С помощью подходящего моющего средства (например, ENVICLEAN PR - детали использования в паспорте безопасности) и пистолета высокого давления, удалить жир, масло и другие загрязняющие вещества. Поверхность слегка отшлифовать нейтральным средством для взрывных работ (размер зерна 0,3 - 0,5 мм, давление: 2,0 - 2,5 бар, диаметр сопла: не менее 6 мм). После очистки поверхность должна быть однородной и ровной. В зависимости от толщины поверхности цинка может быть удалена не более 5-10 микрон цинка, согласно NEN5254. Пыль после очистки надо удалить с поверхности при помощи сжатого воздуха. Первое покрытие наносить в течение двух часов.



ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Наши «защитные покрытия» отличаются прочностью, гибкостью, адгезией, простотой нанесения, антикоррозийными свойствами, химической и механической стойкостью. Эти высокие характеристики достигаются благодаря богатому опыту работы в сфере химии покрытий, а также благодаря вниманию к нуждам и требованиям клиента. Наши системы покрытий соответствуют ISO 12944 и следуют международным рекомендациям о содержании ЛОС.

МЕЛКИЙ РЕМОНТ

Мелкий ремонт повреждений или необработанных частей на месте строительства. Удалите жир, масло, грязь и т.д., используя соответствующий очищающий агент, например, ENVICLEAN PR (для использования см. паспорт продукта). Удалите ржавчину от механических повреждений, полученных от аварий с транспортом или при сборке, необработанные сварные швы и выжженные участки при помощи вращающихся стальных проволочных щеток, шлифовальных дисков или стальных проволочных щеток и шлифовальной шкурки с крупным зерном до степени очистки St3 согласно ISO 8501-1.

Сгладьте переход от зачищенных частей к неповрежденным областям при помощи шлифовки и очистки.

После шлифовки удалите пыль с поверхности при помощи сжатого воздуха, в котором нет частиц влаги и жира. Затем произведите ремонт объекта при помощи полной системы окраски, как описано в данном руководстве по окрашиванию.

Ремонт незначительных повреждений поверхности можно производить только при помощи верхнего слоя, как описано в руководстве по окрашиванию.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рекомендуется регулярно очищать поверхность и ежегодно проверять лакокрасочное покрытие на наличие дефектов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Baril Coatings B.V. предлагает не только консультацию по использованию своих продуктов. Мы предлагаем полный спектр сервисных услуг для прораба, архитектора, главного подрядчика и подрядчика по окрасочным работам.

Чтобы обеспечить требуемые характеристики в плане стойкости, Baril Coatings предлагает полную техническую поддержку и надзор во время выполнения и завершения процесса нанесения согласно ISO 12944.

Надзор и поддержка, оказываемые Baril Coatings, не освобождают подрядчика по окрасочным работам от ответственности за поставленные перед ним задачи. Подрядчик по окрасочным работам должен тщательно ознакомиться с теми продуктами, технические паспорта которых чаще всего обновляются, и общими условиями Baril Coatings для защитных покрытий, наносимых на сталь. Baril Coatings не несет ответственности за нанесение или условия нанесения. Конечная стойкость зависит главным образом от факторов, которые не поддаются контролю, поэтому компания не может принять на себя такую ответственность.

Примечания:

*ЛОС (VOC) - летучие органические соединения

*Код AWARE - (Adequate Warning and Air Requirement – Требования к адекватному предупреждению и качеству воздуха).

ГАРАНТИЯ И ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Этот лист данных продукта заменяет все ранее опубликованные. Данные, спецификации, указания и рекомендации, приведенные в данном листе, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого предполагаемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и / или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с нашими ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ И ПОСТАВКИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПЕЧАТНЫХ ЧЕРНИЛ И ДРУГОЙ ПРОДУКЦИИ, если иное не согласовано в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные Продукта могут быть изменены без предварительного уведомления.

