

790 POLURAN FINISH 90

ორკომპონენტური სრულიად პრიალა, ჰიდრო მჟავას, აკრილატსა და ალიფატურ მჟავაზე დაფუძნებული საფინიშო საფარი. ეპოქსიდური და პოლიურეთანის დაფარვის სისტემები, რომელიც გამოირჩევა გამძლეობით დაზიანების მიმართ და ინარჩუნებს ფერს, ასევე ხასიათდება შხამქიმიკატების და მექანიკური დაზიანებების მიმართ მედეგობით. შესაძლებელია გამოყენებულ იქნეს, როგორც მოთუთიებულ ზედაპირზე, ასევე ნებისმიერი სახის ინდუსტრიულ ობიექტებზე როგორცაა: მანქანა-დანადგარები, რკინა-კონსტრუქციები, კონტეინერები, სატვირთო ტრაილერები, სასოფლო-სამეურნეო დანადგარები და ა.შ.

მახასიათებლები

- პოლიურეთანის საუკეთესო საფარი!
- Fortis ტექნოლოგიის 50 წლიანი გამოცდილება
- სწრაფად შრომა.
- ადვილი, დასაფარად.

შერევის პროპორცია

შერევა: 790 PoluRan Finish 90 3:1 გამხსნელი 903 Activator 903

შერევის პროცესი:

ძირითადი კომპონენტი და აქტივატორი უნდა შერეოს ინტენსიურად, უმჯობესია მექანიკური შემრევი ხელსაწყო გამოყენება. შერეული პროდუქციის ტემპერატურა ლევის დროს უნდა იყოს არანაკლებ 10C.

გამხსნელი:

საღებავის გამოყენება შესაძლებელია სხვადასხვა სპრეი მოწყობილობების საშუალებით. PU5801 გამხ-ის საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია გამოსაყენებელ ხელსაწყოზე, დაფარვის მეთოდზე და პროდუქტის ტემპერატურაზე.

სიცოცხლის უნარიანობა:

20°C-ზე 3-4 საათი (შერეული პროდუქტი).

კრიტიკული წერტილი:

მაქსიმუმ 120°C (მშრალი)

პირობები დაფარვის დროს:

ტემპერატურა უნდა იყოს არანაკლებ 3C ტენიანობის რეჟიმში. გარემო სადაც უნდა მოხდეს დაფარვა, ტერიტორია უნდა იყოს კარგად ვენტილირებული და მშრალი, დაფარვის დროს, იმისთვის რომ შევამციროთ გამხსნელების აორთქლება. ეს არის საჭირო საღებავის კარგად გაშრობისა და ჯანმრთელობისთვის. დაფარვის მეთოდი: უმჯობესია უჰაერო და ჰაერნარევი სპრეი ხელსაწყოების გამოყენებით.

მახასიათებლები და თვისებები

პროდუქტის ესთეტიკური თვისებები

ბზინვარება: პრიალა
ფერი: სტანდარტული ფერები, ასევე chrome and lead free (e.g. RAL, NCS)

პროდუქტის თვისებები:

მშრალი ნაშთი: ± 56 მოცულობა % (შერეული პროდუქტი)

აქროლად ნივთიერებათა რაოდ: VOC: ≤ 430გრ/ლ.

ხვედრით წონა: 20°C ± 1.15 კგ/ლ (შერეული)
მშრალი ფენა: სტანდარტული: 40-60 µm

თეორიული ხარჯი: 11.2 მ2/ლ. მშრალი ნაშთი 50µm.

პრაქტიკული ხარჯი: შესრულებისას ხარჯი დამოკიდებულია სხვა და სხვა გარემოპირობებზე.

კრიტიკული წერტილი: მაქსიმუმ 120°C (მშრალი)

შრობის დრო ერთი სტანდარტული ფენის 60 µm.

	5°C	10°C	20°C	30°C
პირველადი:	3 სთ	2 სთ	1 სთ	30 წუთი
მართვადი:	12 სთ	6 სთ	4 სთ	3 სთ
ლევისთვის:	48 სთ	16 სთ	8 სთ	6 სთ



790 POLURAN FINISH 90

დამუშავების მაჩვენებლები

	უჰაერო აპარატი	ჰაერნარევი
გამხსნელი	Pu5801	PU5801
რაოდენობა	0-10 vol.%	0-10 vol.%
თავსაცვი(ტუჩი)	0,011 inch	0,011 inch
გამშვები წნევა	min 140 bar	70 bar
მშ.საფარის სისქე	40-60 µm	40-60 µm

	ფუნჯი/ლილვაკი	ჰაერის აპარატი
გამხსნელი	S5102/EP5800	EP5800
რაოდენობა	0-5 vol %	5-10 vol.%
თავსაცვი(ტუჩი)		2,0-2,5 mm
გამშვები წნევა		3-4 bar
მშ.საფარის სისქე	60 µm	60-140 µm

ხელსაწყოების გაწმენდა: შედეგის დასრულებისთანავე უნდა გაიწმინდოს ხელსაწყოები EP5800-ით.

ინფორმაცია პროდუქტზე

შეფუთვა: 5ლიტრიან ქილებში, 20ლიტრიან ქილებში და 200 ლიტრიან კასრებში, გამხსნელი 25 ლიტრიან ქილებში
 ვადა: ქარხნულ შეფუთვაში ვადა 12 თვე. საწყობის ტემპერატურა უნდა იყოს 5-დან 40 C-მდე

გარემო და ჯანმრთელობა

გაფრთხილება:

EU 67/8548/EEG ინსტრუქციის თანახმად და სახიფათო მასალების ინსტრუქციის შესაბამისად. ეს პროდუქტი მავნე და გამაღიზიანებელი კანთან კონტაქტისას, თვალთან კონტაქტისას და შესუნთქვისას. თვალთან კონტაქტის შემთხვევაში, დაუყოვნებლივ უნდა გაიწმინდოს დიდი რაოდენობის წყლით და მიმართეთ ექიმს. ღებვის დროს აკრძალულია ჭამა,სმა და მოწევა.

აბრევიატურა

The AWARE (აბრევიატურა გაფრთხილებისა და ჰაერის მოთხოვნის შესახებ) არის კოდური სისტემა პროდუქტებისთვის რომლებიც შედგება აორთქლებადი ნივთიერებებისგან.საშუალება მწარმოებლებისთვის რომ მოახდინონ რისკის იდენტიფიცირება და პროდუქციის წარმოება.ასევე გამოიყენება იმისათვის რომ მიაწოდოს ინფორმაცია მომხმარებლებს პოტენციური ჯანმრთელობის რისკების და პროდუქტების შესახებ.სისტემა დაფუძნებულია Norwegian concept for the OAR (სამეწარმეო ჰაერის მოთხოვნები) და Danish concept for the MAL-კოდურ სისტემებზე. The AWARE შედგება ორი ციფრისგან რომლებიც გამოყოფილია დეფისით.ორივე ციფრი შედგენილია ქიმიურ-ფიზიკური შენაერთების საფუძველზე და პასუხობს European Dangerous Preparations-ის მოთხოვნებს. პირველი ციფრი გამოისახება როგორც m3, რომელიც მოითხოვს სუფთა ჰაერს სამუშაო ადგილზე რომ შემცირდეს გამოყოფა ყოველ გამოყენებულ პროდუქტზე, რომ დავრწმუნდეთ რომ გამოწყობი არ აღემატება დასაშვებ ზღვარს OEL-ის მიხედვით.ის დამოკიდებულია კომპონენტის შემცველობაზე, გამშვებ წნევაზე,ხსნადობაზე და ტოქსიკურობაზე. მეორე ციფრი მიღებული არის R-დან და ფრაზები მიეკუთვნება ნივთიერებებს პროდუქტში. ამ გზით The AWARE არის საშუალება რათა აღმოვფრათ რისკი პროდუქციაში მავნე ინგრედიენტების შერევის. A HIGHER AWARE მაჩვენებელია მაღალი რისკის. ეს არის საუკეთესო საშუალება რომ მოხდეს სახიფათო პროდუქტების იდენტიფიცირება და კარგიო ჩანაცვლება.

წინასწარი დამუშავება

მოსამზადებელი დამუშავება,დამუშავებელი რკინა:

ზედაპირი უნდა დამუშავდეს ISO12944 PART4 6.2.3 შესაბამისად, უნდა გასუფთავდეს ცხიმებისა და მტვერისაგან. შესაბამისი გამწმენდი საშუალების გამოყენებით, მაგალითად ENVICLEANER PR (გამოყენების წინ გაეცანით პროდუქტის ტექნიკურ დოკუმენტაციას) და მაღალი წნევის პისტოლეტით. ქვიშით დამუშავება: სანამ სისუფთავის ხარისხი არ იქნება Sa 2 ½,ISO8501-1 სტანდარტის შესაბამისად. დამუშავების შემდეგ უნდა გასუფთავდეს ზედაპირი ცხიმებისა და მტვერისაგან. ამ შემთხვევაში პირველი ფენა უნდა გააჩეროთ 6 საათის განმავლობაში.

ზედაპირის მოსამზადებელი დამუშავება,მოთუთიავების ცხელი მეთოდი:

ორმაგი სისტემები.გაიწმინდოს ცხიმის,ზეთის,მტვერისგან და ა.შ.შესაბამისი გამწმენდი საშუალებების გამოყენებით,მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენების წინ გაეცანით პროდუქტის ტექნიკურ დოკუმენტაციას). მსუბუქი დამუშავება თუთიის ზედაპირის ინერტული ქვიშის საშუალებით (მარცვალის ზომამ0,3-0,5მმ,წნევის ნაკადი 2,0-2,5ბარ,თავსაცვის გაღების ზომა 6 მმ მინიმუმ).

