



SteelKote
designed to endure

813 STEELKOTE PU FINISH 90 UV+

უნივერსალური ორკომპონენტური პრიალა პოლიურეთანის საღებავი, მშრალი ნარჩენის უმაღლესი დონით. დაფუძნებულია ჰიდროქსიაკრილატისა და ალიფატური იზოციანატის ბაზაზე. რეკომენდირებულია როგორც საბოლოო პირის საღებავი ეპოქსიდურ და პოლიურეთანის სისტემებში. შესაძლებელია გამოყენებულ იქნეს, როგორც მოთუთიებულ ზედაპირზე, ასევე ნებისმიერი სახის ინდუსტრიულ ობიექტებზე როგორცაა: მანქანა-დანადგარები, რკინა-კონსტრუქციები, კონტეინერები, სატვირთო ტრაილერები, სასოფლო-სამეურნეო დანადგარები და ა.შ.

სამუშაო პროცესი

შერევა:	813 Steelkote Pu Finish 90 UV+ ბაზა 3 : 1 Activator 903 კომპონენტი
შერევის ინსტრუქცია:	შერევა ინტენსიურად, უმჯობესია მექანიკური შემრევი ხელსაწყო გამოყენებით. შერეული პროდუქტის ტემპერატურა დებვის დროს უნდა იყოს არანაკლებ 10C.
გამხსნელი:	საღებავის გამოყენება შესაძლებელია სხვადასხვა სპრეი მოწყობილობების საშუალებით. PU5801 საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია, გამოყენებულ ხელსაწყოზე, დაფარვის მეთოდზე
სიცოცხლის უნარიანობა:	20°C 3-4 საათი (შერეული პროდუქტი).
პირობები დებვის დროს:	ზედაპირის ტემპერატურა უნდა აღემატებოდეს 3°C. სამუშაო გარემო უნდა იყოს ვენტილაციით უზრუნველყოფილი. აუცილებელია იმისათვის რომ მივიღოთ კარგი შრობის შედეგი და არ დავიზიანოთ ჯანმრთელობა.

პროდუქტის ტექნიკური პარამეტრები

ესთეტიკური თვისებები:	
ვიზუალი:	სრულად პრიალა
ფერი:	სტანდარტული ფერები(RAL, NCS)
თვისებები:	
მშრალი ნაშთი:	± 56 volume %
VOC:	≤ 420 გრ/ლ.
ხვედრითი წონა:	20°C ± 1,15 კგ/ლ
მშრალი ფენა 1 პირი:	სტანდარტული: 40-60 µm (დამოკიდებულია მეთოდზე)
თეორიული ხარჯი:	50 µm 11,2 მ²/ლ.
პრაქტიკული ხარჯი:	პრაქტიკული ხარჯი დამოკიდებულია სხვადასხვა პირობებზე. უპაერო სპრეისთვის: მაქსიმუმ: 50%..
ტემპერატურა მედეგი:	მაქსიმუმ 120°C;
ბუნდოვანობა:	იდეალური საბოლოო პირის მიღებისათვის, საჭიროა წინა ფენის საღებავის სწორი შერჩევა, გთხოვთ დაუკავშირდეთ ადგილობრივ დილერს

შრობა: 80µm მშრალი საფარის. (ტესტის მეთოდი:BYK Drying recorder)

	10°C	20°C
პირველადი:	2 საათი	1 საათი
მართვადი:	6 საათი	4 საათი
გადაღებვადი:	16 საათი	8 საათი

მაქსიმალური ინტერვალი: უსასრულო, მთავარია ზედაპირი იქნას გასუფთავებული მტვრისა და ცხიმებისაგან. დებვის დროს ტენიანობა არ უნდა აღემატებოდეს 80%. შერევის ან დებვის დროს დასველებამ შეიძლება გამოიწვიოს თეთრი ფერის ლაქები

Life expectancy and curing times are indicative. Depending on application, circumstances and maintenance intervals, these may differ.



სამუშაო მაჩვენებლები

	უჰაერო	ჰაერნარევი
გამხსნელი	PU5801	PU5801
რაოდენობა	0-10 vol.%	5-10 vol.%
თავაკი	0,011 inch	0,011 inch
გამშვები წნევა	140 bar	70 bar
საფარის სისქე	40-60 µm	40-60 µm

	ლილვაკი/ფუნჯი	ჰაერი
გამხსნელი	S5102/EP5801	PU5801
რაოდენობა	0-5 vol %	10-15 vol.%
თავაკი		2,0-2,5 mm
გამშვები წნევა		3-4 bar
საფარის სისქე	40 µm	40-60 µm

ინსტრუმენტის რეცხვა: დაუყოვნებლივ გამოიყენეთ PU5801 გამხსნელი.

ინფორმაცია პროდუქტზე

შეფუთვა: 5, 20 და 200 ლიტრიანი შეფუთვები.

ვალა: ორიგინალი შეფუთვა 12 თვე, შეინახეთ დახურულ ადგილზე სადაც ტემპერატურა იქნება 5°C-დან 40°C-მდე

გარემოსა დაცვა და ჯანმრთელობა:

ანოტაცია: შესაბამისად - EU nr 67/548/EEG კანზე მოხვედრისას იწვევს კანის გაღიზიანებას, იმ შემთხვევაში თუ მოგხვდათ თვალზე, დაუყოვნებლივ მოიბანეთ სუფთა წყლით და შემდგომ მიმართეთ სამედიცინო დახმარებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ და არ მოწიოთ გამოყენების დროს.

UN: 1263
Aware: 38-IV

იცოდეთ:

The AWARE (აბრევიატურა გაფრთხილებისა და ჰაერის მოთხოვნის შესახებ) არის კოდური სისტემა პროდუქტებისთვის რომლებიც შედგება აორთქლებადი ნივთიერებებისგან, საშუალება მწარმოებლებისთვის რომ მოახდინონ რისკის იდენტიფიცირება და პროდუქციის წარმოება. ასევე გამოიყენება იმისათვის რომ მიაწოდოს ინფორმაცია მომხმარებლებს პოტენციური ჯანმრთელობის რისკების და პროდუქტების შესახებ. სისტემა დაფუძნებულია Norwegian concept for the OAR (სამწარმოო ჰაერის მოთხოვნები) და Danish concept for the MAL-კოდური სისტემებზე. The AWARE შედგება ორი ციფრისგან რომლებიც გამოყოფილია დეფისით. ორივე ციფრი შედგენილია ქიმიურფიზიკური მენაერთების საფუძველზე და პასუხობს European Dangerous Preparations-ის მოთხოვნებს. პირველი ციფრი გამოისახება როგორც 03, რომელიც მოითხოვს სუფთა ჰაერს სამუშაო ადგილზე რომ შემცირდეს გამოყოფა ყოველ გამოყენებულ პროდუქტზე, რომ დავრწმუნდეთ რომ გამოიყენებოთ არ აღემატება დასაშვებ ზღვარს OEL-ის მიხედვით. ის დამოკიდებულია კომპონენტის შემცველობაზე, გამშვებ წნევაზე, ხსნადობაზე და ტოქსიკურობაზე. მეორე ციფრი მიღებული არის R-დან და ფრაზები მიეკუთვნება ნივთიერებებს პროდუქტში. ამ გზით The AWARE არის საშუალება რათა აღმოვფრათ რისკი პროდუქტში მავნე ინგრედიენტების შერევის. A HIGHER AWARE მაჩვენებელია მაღალი რისკის. ეს არის საუკეთესო საშუალება რომ მოხდეს სახიფათო პროდუქტების იდენტიფიცირება და კარგი ჩანაცვლება.

წინასწარი დამუშავება მოსამზადებელი დამუშავება, დამუშავებელი რკინა:

ზედაპირი უნდა დამუშავდეს ISO12944 PART4 6.2.3 შესაბამისად, უნდა გასუფთავდეს ცხიმებისა და მტვერისაგან. შესაბამისი გამწმენდი საშუალების გამოყენებით, მაგალითად ENVICLEANER PR (გამოყენების წინ გაეცანით პროდუქტის ტექნიკურ დოკუმენტაციას) და მაღალი წნევის პისტოლეტით. ქვიშით დამუშავება: სანამ სისუფთავის ხარისხი არ იქნება Sa 2 ½, ISO8501-1 სტანდარტის შესაბამისად. დამუშავების შემდეგ უნდა გასუფთავდეს ზედაპირი ცხიმებისა და მტვერისაგან.

კონტროლი & მხარდაჭერა

Baril Coatings B.V გთავაზობთ არამხოლოდ რჩევას. ჩვენ გთავაზობთ სრულ მომსახურებობას.

WARRANTY & DISCLAIMER

This Product Data Sheet supersedes those previously issued. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User. The Products are supplied and all technical assistance is given subject to our UNIFORM CONDITIONS OF SALE AND DELIVERY FOR PAINT, PRINTING INK AND OTHER PRODUCTS unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said UNIFORM CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice.

